



Внедрение энергоэффективных решений на предприятиях ОАО «Сибур»



ОАО «СИБУР Холдинг» крупнейшая газоперерабатывающая и нефтехимическая компания. Сегодня «Сибур» - это три десятка предприятий в нефтехимическом и топливно-сырьевом сегменте в Западной Сибири, в Уральском регионе, в Поволжье, в Центральной части России.

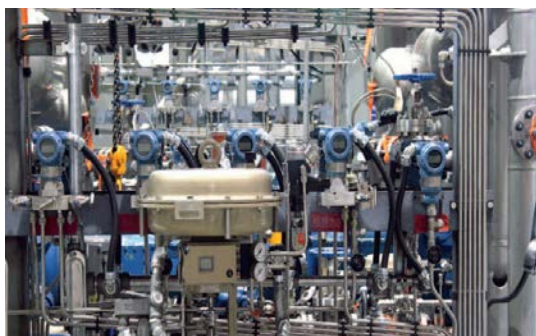
Энергоэффективность – один из ключевых показателей деятельности предприятий. Для выявления имеющего потенциала было проведено технико-экономическое обследование более 500 технологических объектов приоритетных предприятий. Как показал анализ, традиционные схемы управления нередко не отвечали современным

требованиям.

Наибольшую энергоемкость показали насосные группы, вентиляторы, вакуумные вытяжки, где регулирование осуществлялось ручным методом. Кроме высоких затрат на энергопотребление, существовала сложность поддержания технологических параметров. Морально устаревшее оборудование требовало частого ремонта, что влияло на цикличность технологических процессов. В целом, все это негативно отражалось на производительности предприятий.



По результатам комплексного обследования на 14 заводах холдинга внедрено современное энергосберегающее оборудование, в том числе частотно-регулируемые приводы «Данфосс». Техническое решение для каждого проекта разработано специалистами компании «Спутник - комплектация» из г. Пермь. В его основе преобразователи частоты «Данфосс», которые дополнительно оснащены синусными фильтрами, контролерами и системой дистанционного мониторинга и управления.



«Среди основных критериев выбора оборудования были наличие необходимых функций, высокая производительность и надежность, - отметил Александр Худорожков, генеральный директор ООО «Спутник комплектация». – В частности, КПД частотных преобразователей «Данфосс» составляет 98%, имеются насосные и вентиляционные функции, оборудование устойчиво к просадкам напряжения. Также стоит отметить удобный интерфейс, что важно для потребителя».

Внедрение системы управления на основе преобразователей частоты «Данфосс» позволило получить немедленный эффект. Суммарная экономия энергоресурсов составила более 22 МВт ч.

Также значительно уменьшились затраты на техническое обслуживание, увеличился срок жизни основного технологического оборудования.

«Для внедрения энергосберегающих решений важно было выбрать квалифицированного партнера, способного разработать комплексное решение «под ключ», - считает Олег Самаренко, руководитель Центра «Энергетика» ОАО «Сибур». – Среди определяющих факторов: проектирование и разработка ПО, строительно-монтажные и пусконаладочные работы, сервисное сопровождение».

После внедрения «пилотных» проектов в холдинге разработали программу поэтапного внедрения энергосберегающего оборудования. Среди новых проектов установка 9 частотно-регулируемых приводов по 355кВт на полупогружные насосы водооборотного цеха ОАО «Воронежсинтезкаучук». Система управления насосами на основе внедрения 40 преобразователей частоты будет создана в ООО «Тольяттикаучук».



Технические решения для дальнейшей модернизации также разрабатываются с использованием энергоэффективного оборудования «Данфосс». Инженеры компании при необходимости оказывают помощь в проведение технико-экономических обоснований, при взаимодействии с проектными институтами и проводят обучение персонала.